



Produktionsprogramm GROSSROHRE / BEHÄLTERMÄNTEL

Juli 2013

LANDRUF Rohrtechnik GmbH

produziert

- kaltgebogen
- UP-geschweißt
- auf Wunsch spannungsarm gegläht
- entsprechend den Vorgaben des Kunden nach allen gängigen Vorschriften mit dem gewünschten Prüfumfang

für folgende Verwendungszwecke:

- Behältermäntel im Apparate- und Druckbehälterbau
- Mäntel bzw. Rohrzylinder zur Walzen- und Seiltrommelherstellung
- Konstruktionselemente für Offshore-Bauwerke, Windkraftanlagen und für den Kranbau
- Rammrohre und Dalben
- Konstruktionsrohre für den Maschinenbau
- Leitungen mit großen Durchmessern

Abmessungsbereich:

- **Durchmesser** min. 900 mm (innen)
max. 4.500 mm (außen)
- **Wanddicke** min. ca. 20 mm
max. 60 - 80 mm, abhängig von Durchmesser, Länge und Werkstoff
- **Einzellänge** max. 4.200 mm

mit Rundnahtschweißung:

- **Stückgewicht** max. ca. 80 t
- **Länge** max. 36 m

Werkstoffe:

- **Baustähle**
- **Feinkornstähle**
- **Warmfeste Stähle**
- **Austenitische Stähle**
- **Plattierte Stähle**
- **Kaltzähe Stähle**
- **Ferritische Chromstähle**

Zulassungen / Zertifizierungen:

- **Zertifizierung nach EN ISO 9001:2008 durch Lloyd's Register Quality Assurance**
- **Zertifizierung nach AD 2000-Merkblatt HP0 / TRD 201 / EN 12952 / Richtlinie 97/23/EG**
- **Zertifizierung nach EN 729-2**
- **Zertifizierung nach ASME incl. U-Stamp**